

## Läsårsplanering 2018/2019

Avdelning: Logistik och verksamhetsutveckling/Supply Chain and Operations Management

Program: Industriell organisation och ekonomi med inriktning Logistik och ledning 180 hp

Studieort: Jönköping

## År 1 (start hösten 2018)

Programkod: TGIO7

Termin 1 (2018-08-20—2019-01-13)																Termin 2 (2019-01-14---2019-06-02)																								
34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Företagslogistik, 15 hp																Organisation-Ledarskap-Projektledning, 9 hp						Produktions- och materialflödesanalys, 6 hp																		
Vetenskapligt arbetssätt och kommunikation, 6 hp						Industriell ekonomi, 9 hp										Envariabelanalys, 9 hp						Linjär algebra, 6 hp																		

## År 2 (start hösten 2017)

Programkod: TGIO7

Termin 3 (2018-08-20—2019-01-13)																Termin 4 (2019-01-14---2019-06-02)																								
34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Matematisk statistik, 7,5 hp						Informationslogistik, 7,5 hp										Retailing, 9 hp (Detaljhandel, 9 hp)						Näringslivsförlags kurs i Industriell organisation och ekonomi, 12 hp																		
Kvalitetsledning, 6 hp												Purchasing and Supply Chain Management, 9 hp (Inköp och försörjningskedjor, 9 hp)																												
Produktionslogistik, 9 hp																																								

## År 3 (start hösten 2016)

Programkod: TGIO3

Termin 5 (2018-08-20—2019-01-13)																Termin 6 (2019-01-14---2019-06-02)																								
34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Work-Human-Technology, 9 credits (Arbete-Människa-Teknik, 9 hp)																Utredningsmetodik, 9 hp																								
Verksamhetsledning, 9 hp																																								
*Grundläggande fysik 2, 6 hp						Logistiska gränssnitt, 6 hp										Förändringsledning, 6 hp						Examensarbete i Industriell organisation och ekonomi, 15 hp																		

\*Alternativ för de studenter med behörighet Fy2/FyB på gymnasienivå

Entreprenörskap och affärsplanering, 6 hp
---

Kursiv stil innebär att kursen ges på engelska.