

## Läsårsplanering 2021/2022

Avdelning: Logistik och verksamhetsutveckling/Supply Chain and Operations Management

Program: Industriell organisation och ekonomi med inriktning Logistik och ledning 180 hp

Studieort: Jönköping

## År 1 (start hösten 2021)

Programkod: TGIO7

Termin 1 (2021-08-23—2022-01-16)															Termin 2 (2022-01-17---2022-06-05)																									
34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Företagslogistik, 15 hp															Verksamhetsstrategi, 7,5 hp						Lean verksamhetsutveckling, 7,5 hp																			
Vetenskapligt arbetssätt och kommunikation, 7,5 hp					Industriell ekonomistyrning, 7,5 hp										Envariabelanalys, 9 hp						Linjär algebra, 6 hp																			

## År 2 (start hösten 2020)

Programkod: TGIO7

Termin 3 (2021-08-23—2022-01-16)															Termin 4 (2022-01-17---2022-06-05)																									
34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
<i>Purchasing, 7,5 credits (Inköp, 7,5 hp)</i>					Flödesplanering och -styrning, 7,5 hp										<i>Retailing, 7,5 hp (Detaljhandel, 7,5 hp)</i>						Näringslivsföreläs kurs i Industriell organisation och ekonomi, 12 hp																			
Matematisk statistik, 7,5 hp					Projektledningsmetodik, 7,5 hp										Industriell marknadsföring, 7,5 hp						Utredningsmetodik i Industriell organisation och ekonomi, 3 hp																			

*Valbar (för studenter som saknar Fysik 2, anmälan görs via valwebb)  
Basic Physics 2, 6 credits(Grundläggande fysik 2, 6 hp.)*

## År 3 (start hösten 2019)

Programkod: TGIO7

Termin 5 (2021-08-23—2022-01-16)															Termin 6 (2022-01-17---2022-06-05)																									
34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
<i>Information Technology in Supply Chains, 7,5 credits (Informationsteknologi i försörjningskedjor 7,5 hp)</i>					Entreprenörskap och affärsplanering, 7,5 hp										<i>Work-Human-Technology, 7,5 credits (Arbete-Människa-Teknik, 7,5 hp)</i>						Distributions- och transportsystem, 7,5 hp																			
Kvalitetsledning 7,5 hp					Ledning och organisering, 7,5 hp										Examensarbete i Industriell organisation och ekonomi, 15 hp																									

*Valbar (för studenter som saknar Fysik 2, anmälan görs via valwebb)  
Basic Physics 2, 6 credits(Grundläggande fysik 2, 6 hp.)*

*Kursiv stil* innebär att kursen ges på engelska.